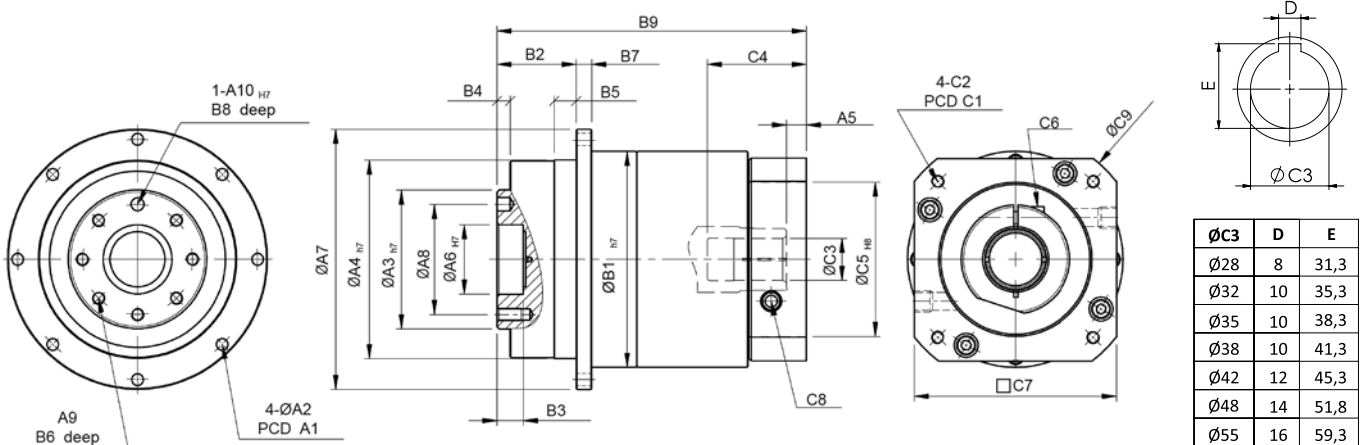


IBR SD / 1 ESTÁGIO



Medidas flange de saída.

Medidas flange de entrada.

*Válido para os Modelo 140 e acima deste.

ØC3	D	E
Ø28	8	31,3
Ø32	10	35,3
Ø35	10	38,3
Ø38	10	41,3
Ø42	12	45,3
Ø48	14	51,8
Ø55	16	59,3

TABELA DE DIMENSÕES (mm)

Modelo	47	64	90	110	140	200	255	
Código								
A	A1	67	79	109	135	168	233	280
	A2	8-3.4	8-4.5	8-5.5	8-5.5	12-6.6	12-9.0	16-13.5
	A3 h7	28	40	63	80	100	160	180
	A4 h7	47	64	90	110	140	200	255
	A5	6	6,5	8,5 ~ 23	10 ~ 20	10	11,5	12,5
	A6 H7	12	20	31,5	40	50	80	100
	A7	72	86	118	146	179	248	300
	A8	20	31,5	50	63	80	125	140
	A9	4 - M3 x P0.5	7 - M5 x P0.8	7 - M6 x P1.0	11 - M6 x P1.0	11 - M8 x P1.25	11 - M10 x P1.5	12 - M16 x P2.0
	A10 H7	3	5	6	6	8	10	12
B	B1 h7	59	70	98	125	156	212	255
	B2	19,5	19,5	30	29	38	50	66
	B3	5	7	12	12	12	16	20
	B4	3	4	6	6	6	8	12
	B5	5	6	10	10	15	15	20
	B6	6,5	10	12	12	16	22	32
	B7	4	5	7	8	10	12	16
	B8	4	6	6	7	7	10	10
	B9	73	84,5	133 ~ 147,5	153 ~ 163	186,5	250,5	263
C	C1	Varia com o modelo do flange de entrada						
	C2	Varia com o modelo do flange de entrada						
	C3	8 ~ 11	14 ~ 19	19 ~ 24	24 ~ 35	28 ~ 38	38 ~ 55	42 ~ 55
	C4	30,5	34	58,5 ~ 73	67 ~ 77	84,5	114,5	113,5
	C5	Varia com o modelo do flange de entrada						
	C6	M3 x P0.5	M5 x P0.8	M6 x P1.0	M8 x P1.25	M10 x P1.5	M10 x P1.5	M10 x P1.5
	C7	Varia com o modelo do flange de entrada						
	C8	1/8" PT	1/8" PT	1/8" PT	1/4" PT	1/4" PT	3/8" PT	3/8" PT
	C9	58 ~ 74	80 ~ 105	116 ~ 165	138 ~ 190	170 ~ 245	230 ~ 300	254 ~ 340

CARACTERÍSTICAS	SIGLA	UNID. DE MEDIDA	REDUÇÃO (i)	TAMANHO DO REDUTOR						
				47	64	90	110	140	200	255
Torque Nominal de Saída	T_{2N}	Nm	4	22	60	160	335	650	1200	2020
			5	20	50	155	333	618	1189	2010
			7	19	47	142	309	573	1108	1870
			10	16	43	136	294	549	1059	1779
Torque de Aceleração Máxima (Max. 1.000 ciclos/hora)	T_{2B}	Nm	4 ~ 10	1,8 vezes maior que o torque nominal de saída						
Torque de Emergência (Permitido 1.000 durante a vida útil do redutor)	T_{2NOT}	Nm	4 ~ 10	3 vezes maior que o torque nominal de saída						
Velocidade de Entrada Nominal (Vel. p/ T_{2N} , oper. contínua e temp. amb. <25°C)	n_{1N}	RPM	4 ~ 10	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	2.000
Velocidade de Entrada Máxima	n_{1B}	RPM	4 ~ 10	6.000	6.000	6.000	5.000	5.000	4.000	3.000
Folga (Backlash) - PS		arcmin	4 ~ 10	-	-	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1
Folga (Backlash) - P0		arcmin	4 ~ 10	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3
Folga (Backlash) - P1		arcmin	4 ~ 10	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5
Folga (Backlash) - P2		arcmin	4 ~ 10	≤ 7	≤ 7	≤ 7	≤ 7	≤ 7	≤ 7	≤ 7
Rigidez Torsional		Nm/arcmin	4 ~ 10	6	14	30	86	155	450	1126
Força Axial Máxima - Rolamentos de Esferas	F_{2B}	N	4 ~ 10	1020	1.260	4.230	6.360	7.035	17.600	19.800
Força Axial Máxima - Rolamentos de Rolos Cônicos	F_{2aB}	N	4 ~ 10	-	-	7.330	11.500	18.600	36.800	53.600
Momento máximo de flexão (Aplicado com o eixo de saída até 100 RPM)	M_{2KB}	Nm	Rolamento de rolos	-	-	280	480	1400	3300	6480
			Rolamento de esfera	31	98	185	320	940	2200	4300
Vida Útil (Método cálc. ver "Informações" no final catálogo)	L_H	hr	4 ~ 10	> 30000 (em regime de operação contínua S1 > 15000)						
Eficiência (Rendimento)	η	%	4 ~ 10	≥ 97						
Temperaturas Limites de Operação (Medidas na carcaça do redutor)		°C	4 ~ 10	- 25°C ~ +90°C						
Lubrificação			4 ~ 10	Graxa Sintética						
Classe de Proteção			4 ~ 10	IP65						
Posição de Montagem			4 ~ 10	Qualquer posição						
Nível de Ruído (com $i=10$ e $n_1 = 3000$ RPM sem carga)		dB	4 ~ 10	≤ 56	≤ 58	≤ 60	≤ 63	≤ 65	≤ 67	≤ 70
Peso do Redutor ±3%		Kg	4 ~ 10	0,7	1,4	4,2	7,4	13,9	32,4	55
Momento de Inércia de Massa	J_i	kg.cm²	4	0,03	0,13	0,47	2,75	7,46	24,00	55,00
			5	0,03	0,12	0,45	2,70	7,41	23,23	53,19
			7	0,03	0,12	0,45	2,64	7,12	22,11	50,78
			10	0,03	0,12	0,43	2,56	7,01	22,21	50,50

IBR SD / 2 ESTÁGIOS

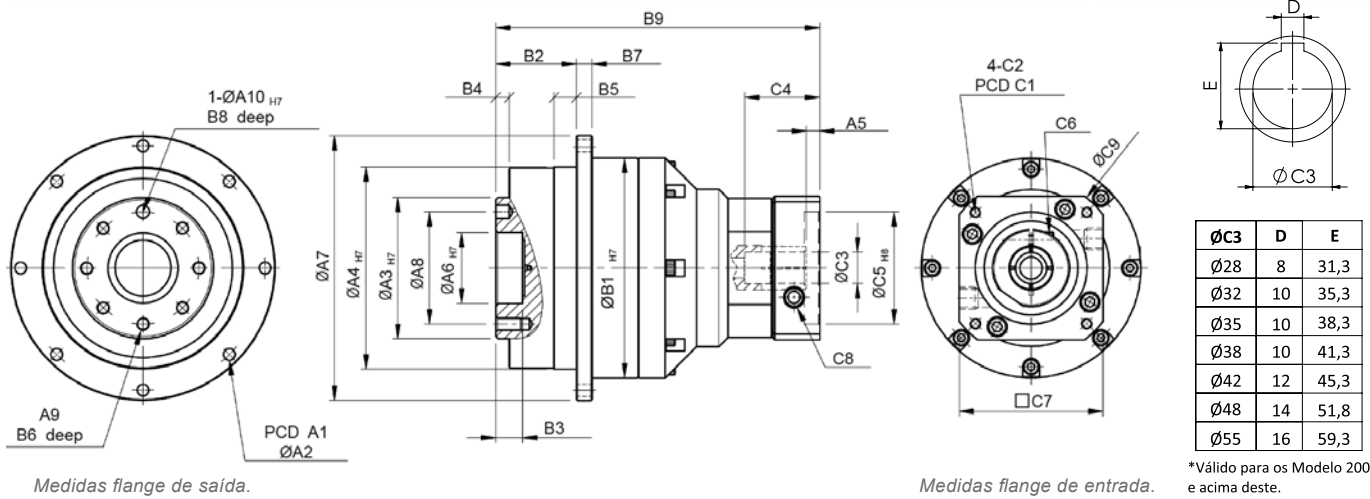


TABELA DE DIMENSÕES (mm)

Modelo	47	64	90	110	140	200	255	
Código								
A	A1	67	79	109	135	168	233	280
	A2	8-3.4	8-4.5	8-5.5	8-5.5	12-6.8	12-9.0	16-13.5
	A3 h7	28	40	63	80	100	160	180
	A4 h7	47	64	90	110	140	200	255
	A5	5	5	6	9 ~ 23	10 ~ 20	10	11,5
	A6 H7	12	20	31,5	40	50	80	100
	A7	72	86	118	146	179	248	300
	A8	20	31,5	50	63	80	125	140
	A9	4 - M3 x P0.5	7 - M5 x P0.8	7 - M6 x P1.0	11 - M6 x P1.0	11 - M8 x P1.25	11 - M10 x P1.5	12 - M16 x P2.0
	A10 H7	3	5	6	6	8	10	12
B	B1 h7	59	70	98	125	156	212	255
	B2	19,5	19,5	30	29	38	50	66
	B3	5	7	12	12	12	16	20
	B4	3	4	6	6	6	8	12
	B5	5	6	10	10	15	15	20
	B6	6,5	10	12	12	16	22	30,5
	B7	4	5	7	8	10	12	18
	B8	4	6	6	7	7	10	10
	B9	99	109	144,5	189 ~ 203,5	224 ~ 234,5	290,5	349
C	C1	Varia com o modelo do flange de entrada						
	C2	Varia com o modelo do flange de entrada						
	C3	8 ~ 11	8 ~ 14	14 ~ 19	19 ~ 24	24 ~ 35	28 ~ 38	38 ~ 55
	C4	30,5	32	33,5	59 ~ 73,5	67 ~ 77	84,5	114,5
	C5	Varia com o modelo do flange de entrada						
	C6	M3 x P0.5	M3 x P0.5	M5 x P0.8	M6 x P1.0	M8 x P1.25	M10 x P1.5	M10 x P1.5
	C7	Varia com o modelo do flange de entrada						
	C8	1/8" PT	1/8" PT	1/8" PT	1/8" PT	1/4" PT	1/4" PT	3/8" PT
	C9	58 ~ 74	58 ~ 74	80 ~ 105	116 ~ 165	138 ~ 190	170 ~ 245	230 ~ 300

CARACTERÍSTICAS	SIGLA	UNID. DE MEDIDA	REDUÇÃO (i)	TAMANHO DO REDUTOR						
				47	64	90	110	140	200	255
Torque Nominal de Saída	T_{2N}	Nm	20	22	60	160	335	650	1200	2020
			25	20	50	155	333	618	1189	2010
			35	19	47	142	309	573	1108	1870
			40	22	60	160	335	650	1200	2020
			50	20	50	155	333	618	1189	2010
			70	19	47	142	309	573	1108	1870
			100	16	43	136	294	549	1059	1779
Torque de Aceleração Máximo (Max. 1.000 ciclos/hora)	T_{2B}	Nm	20 ~ 100	1,8 vezes maior que o torque nominal de saída						
Torque de Emergência (Permitido 1.000 durante a vida útil do redutor)	T_{2NOT}	Nm	20 ~ 100	3 vezes maior que o torque nominal de saída						
Velocidade de Entrada Nominal (Vel. p/ T_{2N} , oper. contínua e temp. amb. <25°C)	n_{1N}	RPM	20 ~ 100	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	2.000
Velocidade de Entrada Máxima	n_{1B}	RPM	20 ~ 100	6.000	6.000	6.000	6.000	5.000	4.000	3.000
Folga (Backlash) - PS		arcmin	20 ~ 100	-	-	-	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3
Folga (Backlash) - P0		arcmin	20 ~ 100	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5
Folga (Backlash) - P1		arcmin	20 ~ 100	≤ 7	≤ 7	≤ 7	≤ 7	≤ 7	≤ 7	≤ 7
Folga (Backlash) - P2		arcmin	20 ~ 100	≤ 9	≤ 9	≤ 9	≤ 9	≤ 9	≤ 9	≤ 9
Rigidez Torsional		Nm/arcmin	20 ~ 100	6	14	30	86	155	450	1126
Força Axial Máxima - Rolamentos de Esferas	F_{2aB}	N	20 ~ 100	1.020	1.260	4.230	6.360	7.035	17.600	19.800
Força Axial Máxima - Rolamentos de Rolos Cônicos	F_{2aB}	N	20 ~ 100	-	-	7.330	11.500	18.600	36.800	53.600
Momento máximo de flexão (Aplicado com o eixo de saída até 100 RPM)	M_{2KB}	Nm	Rolamento de rolos	-	-	280	480	1400	3300	6480
			Rolamento de esfera	31	98	185	320	940	2200	4300
Vida Útil (Método cálc. ver "Informações" no final catálogo)	L_H	hr	20 ~ 100	> 30000 (em regime de operação contínua S1 > 15000)						
Eficiência (Rendimento)	η	%	20 ~ 100	≥ 94						
Temperaturas Limites de Operação (Medidas na carcaça do redutor)		°C	20 ~ 100	- 25°C ~ +90°C						
Lubrificação			20 ~ 100	Graxa Sintética						
Classe de Proteção			20 ~ 100	IP65						
Posição de Montagem			20 ~ 100	Qualquer posição						
Nível de Ruído (com $i=10$ e $n_1 = 3000$ RPM sem carga)		dB	20 ~ 100	≤ 56	≤ 58	≤ 60	≤ 63	≤ 65	≤ 67	≤ 70
Peso do Redutor ±3%		Kg	20 ~ 100	1	1,9	4,8	9,4	16,7	40,12	64
Momento de Inércia de Massa	J_1	kg.cm ²	20	0,03	0,03	0,15	0,45	2,70	7,22	23,22
			25	0,03	0,03	0,15	0,45	2,70	7,22	23,22
			35	0,03	0,03	0,15	0,45	2,70	7,22	23,22
			40	0,03	0,03	0,15	0,45	2,70	7,22	23,22
			50	0,03	0,03	0,14	0,40	2,60	7,05	23,07
			70	0,03	0,03	0,14	0,40	2,60	7,05	23,07
			100	0,03	0,03	0,14	0,40	2,60	7,01	22,67